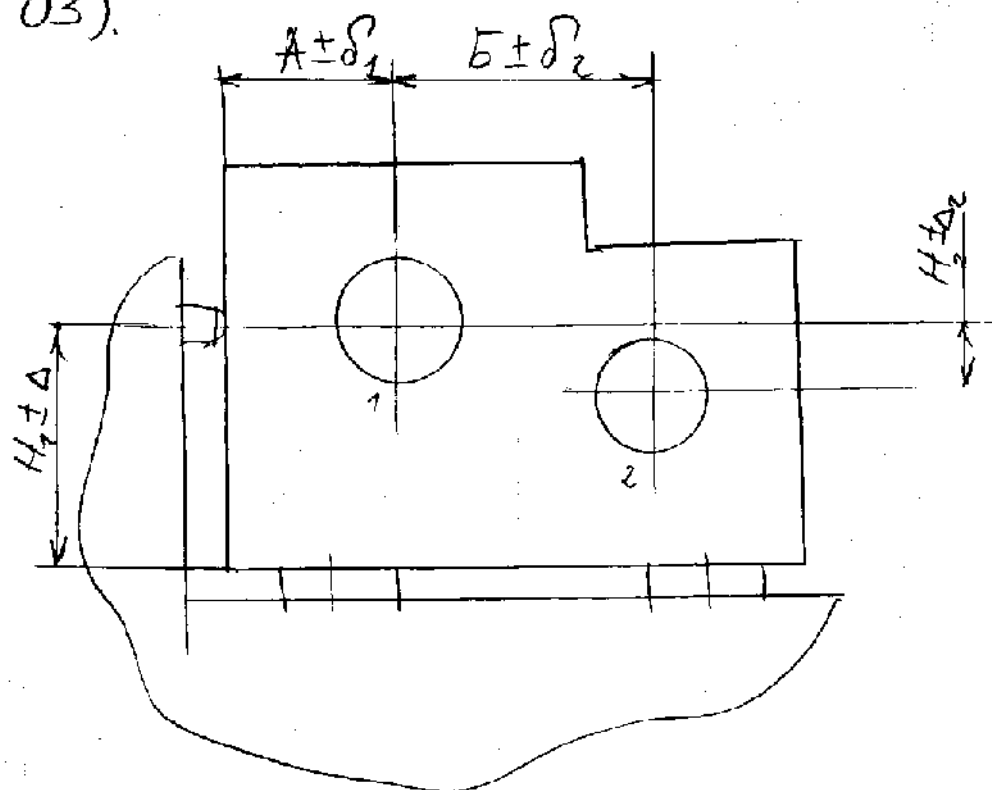


Вариант 24 (03, 13, 26, 69)

03).



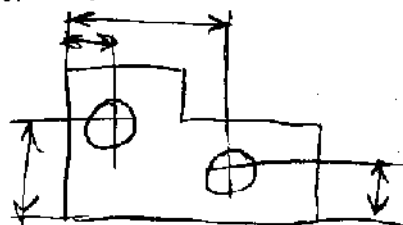
$E_{H_1} = 0$ - совпадают конструкторская и установочная базы.

$E_{H_2} = 2\Delta$ - допуск на размер H_1 .

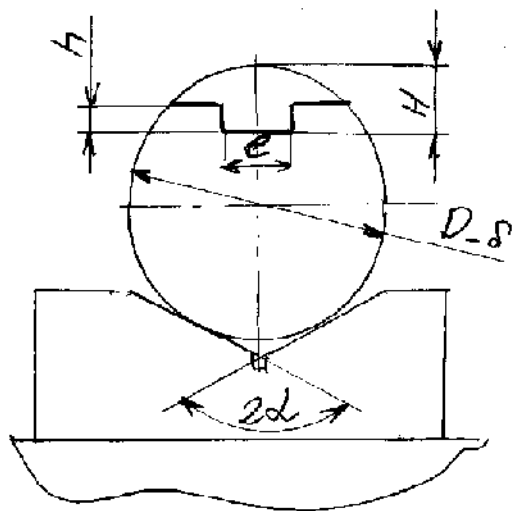
$E_{\delta_A} = 0$ - совпадают констр. и уст. базы.

$E_{\delta_B} = 2\delta_1$ - допуск на размер A .

Для устранения погрешности базирования необходимо изменить проставочные размеры:



13)

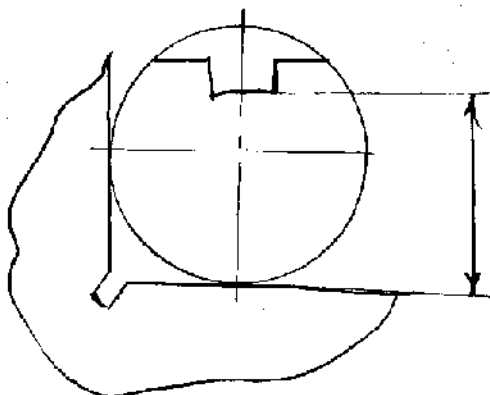


$$\varepsilon_{\delta_h} = 0,5 \delta \left(\frac{1}{\sin \alpha} + 1 \right).$$

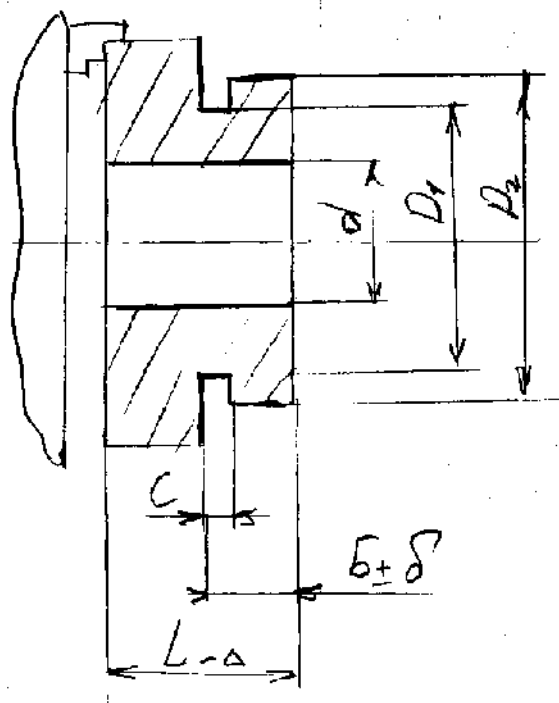
$\varepsilon_{\delta_h} = 0$ — размер зависит от параметров инструмента.

$\varepsilon_{\delta_e} = 0$ — размер зависит от параметров инструмента.

Избавиться от погрешности базирования
возможно только изменив схему
базирования и установку размеров.



26)



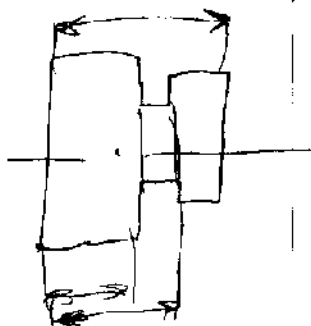
$\varepsilon\delta_d = 0$ - совпадают конструкторская и установочная базы.

$\varepsilon\delta_{D_2} = 0$ - совпадают констр. и уст. базы.

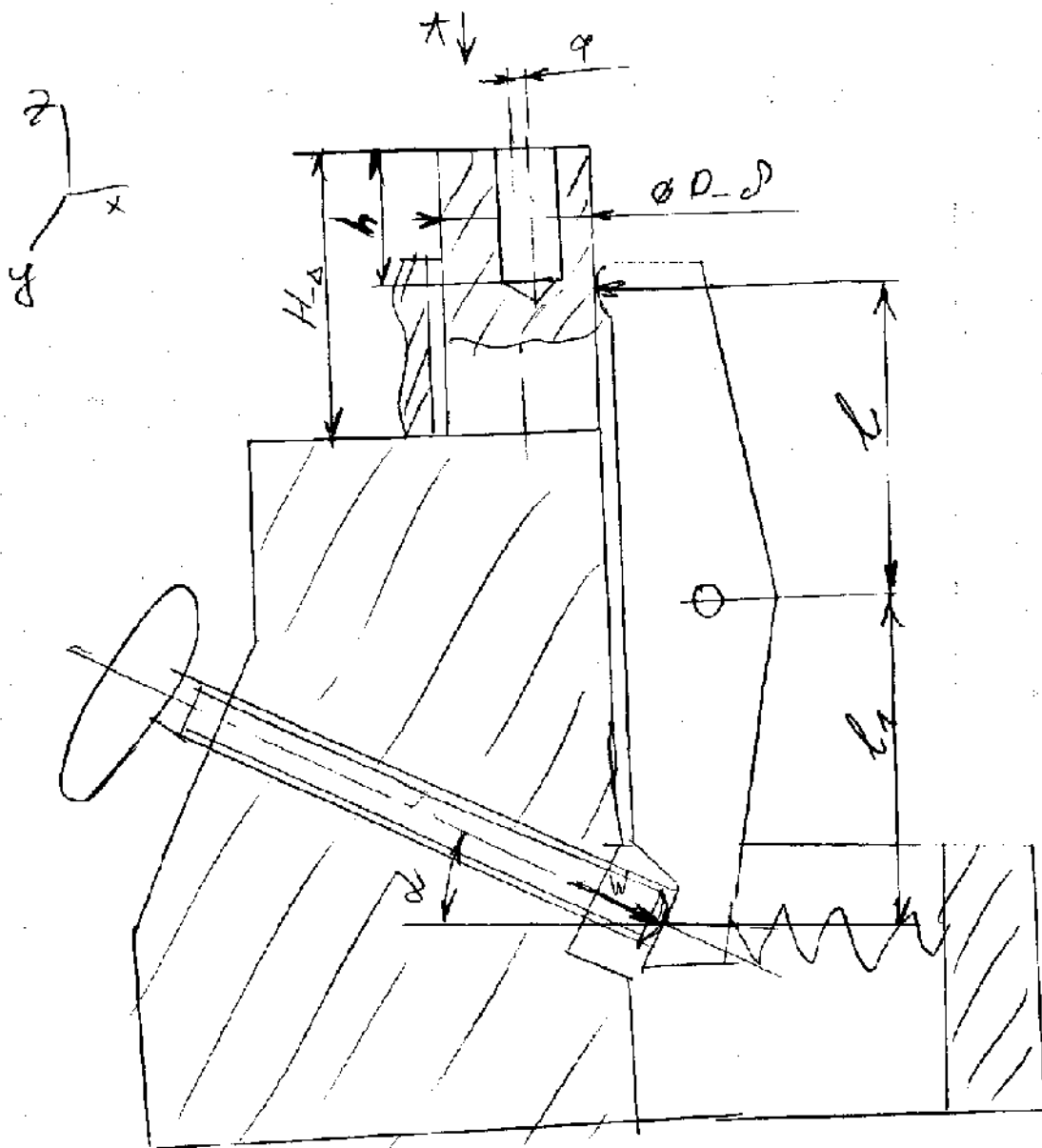
$\varepsilon\delta_B = \Delta$ - допуск на размер L

$\varepsilon\delta_C = \Delta + 2\delta$ - допуск на размер L и на допуск на размер B

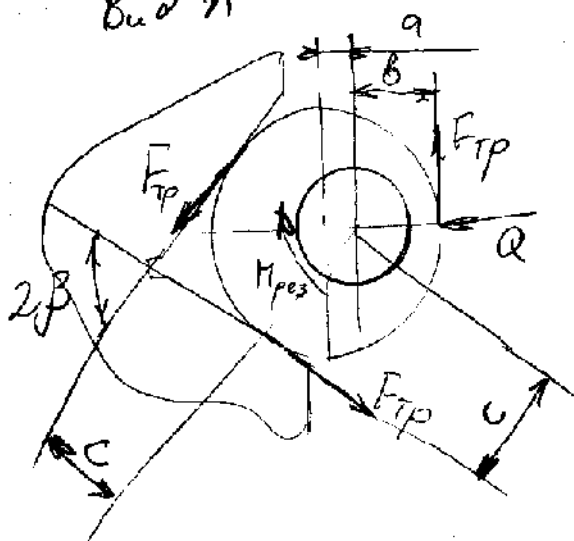
Для устранения погр. базирования необходимо размеры проставить от базы.



69)



вид А



1) Погрешность базирования

$$\varepsilon \delta_a = 0,5 \delta / \sin \beta$$

$\varepsilon \delta_h = \Delta$ — допуск на размер H .

$$2) \sum M_{O2} = M_{рез} - 2 F_{тр} \cdot c + F_{тр} \cdot b = 0$$

$$M_{рез} - 2 Q \cdot f \cdot c + Q \cdot f \cdot b = 0$$

$$F_{тр} = Q \cdot f, \quad f - \text{коэф. трения}$$

$F_{тр}$ — сила трения

$$Q(2 f \cdot c - f \cdot b) = M_{рез}; \quad Q = M / (2 f \cdot c - f \cdot b);$$

3) Для того чтобы найти силу W необходимо найти передаточное число механизма:

$$W = \frac{Q}{\eta}$$

$$\eta = \cos \alpha \cdot \frac{L_1}{L_2} ;$$

$\frac{L_1}{L_2}$ - передаточное число (отношение плеч рычага)

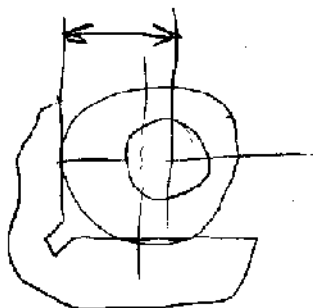
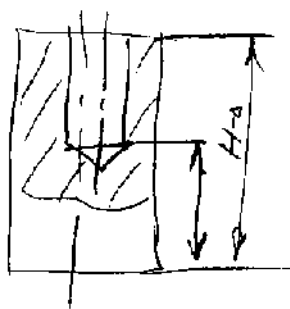
$\cos \alpha$ - поправка на угол под которым действует сила W .

$$W = Q / \left(\cos \alpha \cdot \frac{L_1}{L_2} \right) \cdot K, \text{ где } K - \text{коэф. запаса}$$

4) Недостатком данной схемы является:

- погрешность базирования.
- отсутствие механизированного привода.
- сила W действует все под прямым углом к рычагу.

Для устранения погрешности базирования необходимо изменить схему установки и изменить проставочку размеров!



Для улучшения схемы необходимо использовать механизированный привод.